



## FC39/2

Frigocongelatori combinati

+2° + 12°/ - 10° - 30°C da 200/100 a 700/700 Lt > Capacità 300 Lt



### **Modello FC39/2**

Capacità vano temperatura positiva: 200LT - vano temperatura negativa: 100LT

### **Struttura**

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC.  
Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

### **Isolamento**

Spessore isolamento di 60 mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

### **Porta**

2 porte cieche auto-chiudenti complete di guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

### **Illuminazione**

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%), nel comparto frigorifero, automatica e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

### **Allestimento interno**

2 vani interni separati ed indipendenti, vano superiore a temperatura positiva, vano inferiore a temperatura negativa.

Vano temperatura positiva: 3 ripiani lisci, regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite montati su guide in acciaio antiribaltamento.

Vano temperatura negativa: 2 cassette estraibili, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite.

### **Temperatura**

Campo temperatura del vano frigorifero impostabile tra: +2°/+12°C. Impostazione di fabbrica : +4°C regolabile al decimo di grado

Campo temperatura del vano congelatore impostabile tra: -10°C /-30°C. Impostazione di fabbrica: -25°C regolabile al decimo di grado

### **Circuito frigorifero**

Due compressori ermetici, silenziosi, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche ai climi tropicali). Vano temperatura positiva: evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Vano temperatura negativa: evaporatore di tipo statico. Gas refrigerante R290 privo di CFC/HCFC.

### **Sbrinamento**

Ciclo di sbrinamento automatico nel vano frigorifero con vaschetta raccogli condensa.

Sbrinamento a fermo macchina nel vano congelatore.

### **Capacità**

Vano temperatura positiva: 200 litri

Vano temperatura negativa: 100 litri.

### **Tensione**

230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

### **Assorbimento**

Vano temperatura positiva: 155 Watt

Vano temperatura negativa: 175 Watt

## **Gas**

Gas naturale R290 privo di CFC/HCFC.

## **Elettronica di controllo e allarmi**

Disponibili:

Pannello di controllo digitale LGK-2

<https://www.frimed.it/pannello-di-controllo.html#lk-2>

Pannello di controllo full touch TP-1

<https://www.frimed.it/pannello-di-controllo.html#tp-1>

## **Data logger**

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi scaricabili su chiave USB.

## **Dotazioni di serie**

- Tre ripiani in acciaio inox Scotch-Brite nel vano frigorifero
- Due cassette in acciaio inox Scotch-Brite nel vano congelatore
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori
- Due serrature a chiave
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schüko (su richiesta spina inglese)
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica)
- Filtro anti-interferenza elettrica
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi
- Contatto pulito per allarme remoto
- Data Logger con porta USB per scarico dati
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display

## **Accessori in opzione**

- Cassetti scorrevoli su guide telescopiche, in acciaio inox Scotch-Brite, con frontale trasparente(max 3) nel vano frigorifero
- Divisori interni per cassette
- Ripiano addizionale
- Ripiano liscio con bordi
- Ruote girevoli con freni frontali
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale, funzionante con batteria 1,5V corredato di 52 dischetti e 1 pennino
- Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V (LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (TP-1 full touch) per visualizzazione temperatura e acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica

- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare (LGK-2)
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC (LGK-2)
- Cloud (TP-1 full touch)
- Termostato di sicurezza indipendente (conformità DIN 13277)
- Foro (Ø 25 mm) per passaggio sonda esterna dell'utilizzatore
- Serratura elettronica digitale (TP-1 full touch)
- Alimentazione elettrica 115V/60Hz

### **Dimensioni e peso**

600x600x1970 (LxPxH-mm)-kg. 127

### **Dimensioni e peso con imballo**

-cartone su pallet: 700x700x2200 (LxPxH-mm)-kg. 137

-cassa di legno (opzione su richiesta): 960x840x2260 (LxPxH-mm)-kg. 203

### **Apparecchiatura conforme a:**

Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE

*L'immagine non mostra necessariamente il prodotto nella versione standard.*

### **©Copyright FRI.MED. S.r.l.**

Strada Fontaneto 44 10023 Chieri (TO) - Italy

p.IVA /C.F. 07356760012